



STÜCKHOLZPROGRAMM



GUNTAWIC

Lehnen Sie sich zurück,
schließen Sie die Augen,
spüren Sie Ihre Mitte.
Sie wollen Wärme, Sicherheit, Komfort,
im Einklang mit sich und der Umwelt.

Was Sie wollen zählt.



Die Suche ist zu Ende.

GUNTAMATIC

w ä r m e m i t z u k u n f t

4 - 5	BMK
6 - 7	SYNCHRO
8 - 9	ALBRA SYNCHRO
10 - 11	BIOLIGHT/KOBRA
12 - 13	AKKUTHERM/BOILER
16	TECHNIK BMK
17	TECHNIK SYNCHRO
18	TECHNIK ALBRA SYNCHRO
19	TECHNIK BIOLIGHT/KOBRA
20	TECHNIK AKKUTHERM
21	TECHNIK BOILER
22 - 23	WIR ÜBER UNS



BMK BIOMASSEKONVERTER
50 CM SCHEITHOLZ
UND HACKGUT



2



3



4

- 1 - BMK-Biomassekonverter
- 2 - Edelstahl-Füllraum
- 3 - Verbrennungsmodul superisoliert
- 4 - Röhren-Wärmetauscher mit Reinigungswirbulatoren

Biomassekonverter

Wechseln wir den Standpunkt:

- Biomasse ist der seit langem gesuchte Speicher von Sonnenenergie
- Reine Luft ist gratis und doch unbezahlbar
- Höchster Bedienungskomfort und Heizen mit Holz widersprechen sich nicht

BMK der Biomassekonverter.

Nichts ist mehr wie es einmal war.

Holzskraft

Ob Scheitholz oder Hackschnitzel, ob Hartholz oder Weiches, ob trocken oder feucht - Sie wollen ein Heizgerät, das bei hoher Beanspruchung souverän arbeitet - und das stufenlos?

Sie wollen keine halben Sachen?

Die neue Generation für Biomasse, der **BMK**.

5

Mit der Kraft der Verantwortung

Die tausendfache Erfahrung bei Holzkessel, und ein unglaublicher Drang zur Perfektion tragen Verantwortung.

- Füllraum aus Edelstahl
- Vollisolierte Feuerzone
- Zonenregelung der Verbrennungsluft
- Variable Wärmetauscherleistung
- Einzigartig: Automatische Heißluftzündung
- Verbrennungsoptimierung durch Lambdasonde
- Gluterhaltungsautomatik
- Einfachste Bedienung - Menüführung
- Drehzahlgesteuerte Pumpen
- Doppelte Differenzsteuerung
- Bis 20 Stunden ohne nachlegen
- Wirkungsgrad bis über 94%



SYNCHRO HOLZVERGASER
50 CM SCHEITHOLZ
UND HACKGUT



2

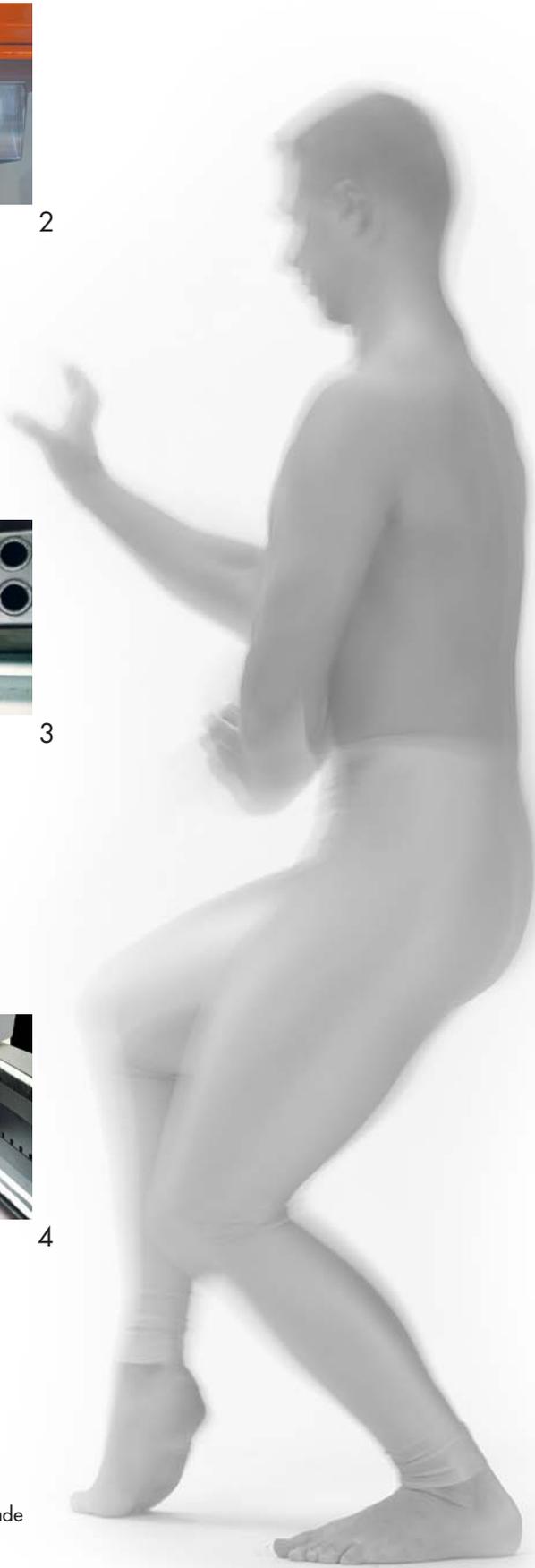


3



4

- 1 - SYNCHRO
- 2 - menügeführte Bedieneinheit
- 3 - Brennkammer/ Wärmetauscher
- 4 - Rost- und Aschenlade



Der Spezialist

In unseren Wäldern schließt sich der Kreislauf seit Jahrmillionen. CO₂ wird verwandelt in DEN Brennstoff der Vergangenheit, der Gegenwart und der Zukunft - HOLZ.

Für Holz - und nur für Holz gibt es jetzt das richtige Kraftwerk, den **SYNCHRO**.

Dr. Tech. Dipl. Ing.

Modernste Holzvergasertechnologie, ein hocheffizienter Wärmetauscher, ein riesiger Füllraum, eine zuverlässige Elektronik, Bestandteile eines tausendfach bewährten Konzeptes, ein Konzept für Insider - **SYNCHRO**.

Klare Verhältnisse

Holzgase entstehend in einem heißen Glutbett, vermischt mit vorgewärmter Luft, verbrennen sie bei hoher Temperatur und leiten ihre Wärme ans Wasser. Die Aufgabe war schwierig, die Lösung ist einfach:

- 170 Liter von oben zu befüllen
- Langlebig durch Vollauskleidung
- Einfach gereinigt: Gussrost und Aschenlade
- Starke Luftvorwärmung – gutmütig
- Robuste Brennkammer
- Großer Röhrenwärmetauscher
- Für jede Anschlusssituation:
Rauchrohr unten
- Einbringmaß unter 70 cm
- Einfache Bedienung: perfekte Menüführung
- Pumpen und Gebläse drehzahlgesteuert
- Pufferspeicher- und Nachlegeanzeige
- abgasgeführte Regelung/
Lambdasondenregelung optional
- Wirkungsgrad der Feuerung bis über 94%



8

ALBRA synchro HOLZVERGASER/
FESTSTOFFKESSEL
MAX. 33 CM SCHEITHOLZ



2



3



4

- 1 - ALBRA synchro
- 2 - Nachfüllöffnung
- 3 - Aschebehälter
- 4 - Brennstoffwähler

Holzvergaser

Pure Technik, ausgereift und wirklich sicher. Einfach zu handhaben für den anspruchsvollen Alltag in Haus und Hof. Wirtschaftlich und handfest - und doch mit besten Abgaswerten!
Ein Alleskönner - **ALBRA synchro**.

Auf das Beste reduziert

Man sieht es ihm nicht wirklich an, was sich unter seiner kühlen Außenhaut abspielt. Aber gerade seine universelle Einsetzbarkeit erfordert das Aufbieten von höchst ausgereiften Komponenten. Betriebssicherheit stand ganz oben in seinem Pflichtenheft.
Die Wärmeversicherung - **ALBRA synchro**.

Technik vom Feinsten

- Ergonomische Nachfüllöffnung
- Füllraum aus **10 mm** Stahl
- Brennstoffwähler
- Zuverlässige mechanische Regelung
- Hochtemperatur-Wirbelbrennkammer
- Saugzuggebläse mit Kühlsystem
- Hoher Wirkungsgrad (über 90%)
- In 3 Leistungsvarianten
- Auch als Allesbrenner



1

BIOLIGHT/KOBRA NATURZUG HOLZVERGASER/
NATURZUG FESTSTOFFKESSEL
MAX. 33 CM SCHEITHOLZ



2



3



4

- 1 - BIOLIGHT
- 2 - Füllraum
- 3 - Aschebehälter
- 4 - Feuerungsregler unter Seitenverkleidung

Niedrigenergie

Sie haben sehr viel Energie in Ihr Haus gesteckt, damit Sie in Zukunft weniger Energie verbrauchen. Sie wollen Ihr modernes Heizsystem mit einem Zusatzgerät krisensicher machen. Sie wollen den modernsten Naturzugholzessel am Markt. Wir bieten **BIOLIGHT/KOBRA**.

Kein Strom

Kein Hindernis. Der **BIOLIGHT/KOBRA** ermöglicht durch sein Konzept der steigenden Brennraumgeometrie auch einen Betrieb ohne Stromanschluss - aufstellen und einheizen. Trotzdem erreicht er sagenhafte Verbrennungswerte. Einzigartig: Erfüllt die strengsten Abgasgrenzwerte Europas!

Punkt für Punkt

- Einfache Bedienung
- Ergonomische Füllöffnung
- Schwelgasabsaugung
- Stahldicke **6 mm**
- Variable Zuluftgeometrie
- Superisolierte Reaktionszone



SYSTEMSPEICHER PSF PUFFERSPEICHER MIT FRISCHWASSERMODUL
AKKUTHERM PS/ECO PUFFERSPEICHER
BOILER ECO BRAUCHWASSERSPEICHER



4



5



6

- 1 - Systemspeicher PSF
- 2 - AKKUTHERM PS/ECO
- 3 - BOILER ECO
- 4 - hochisolierter Speicher
- 5 - Rohkörper PSF Speicher
- 6 - Frischwasserstation

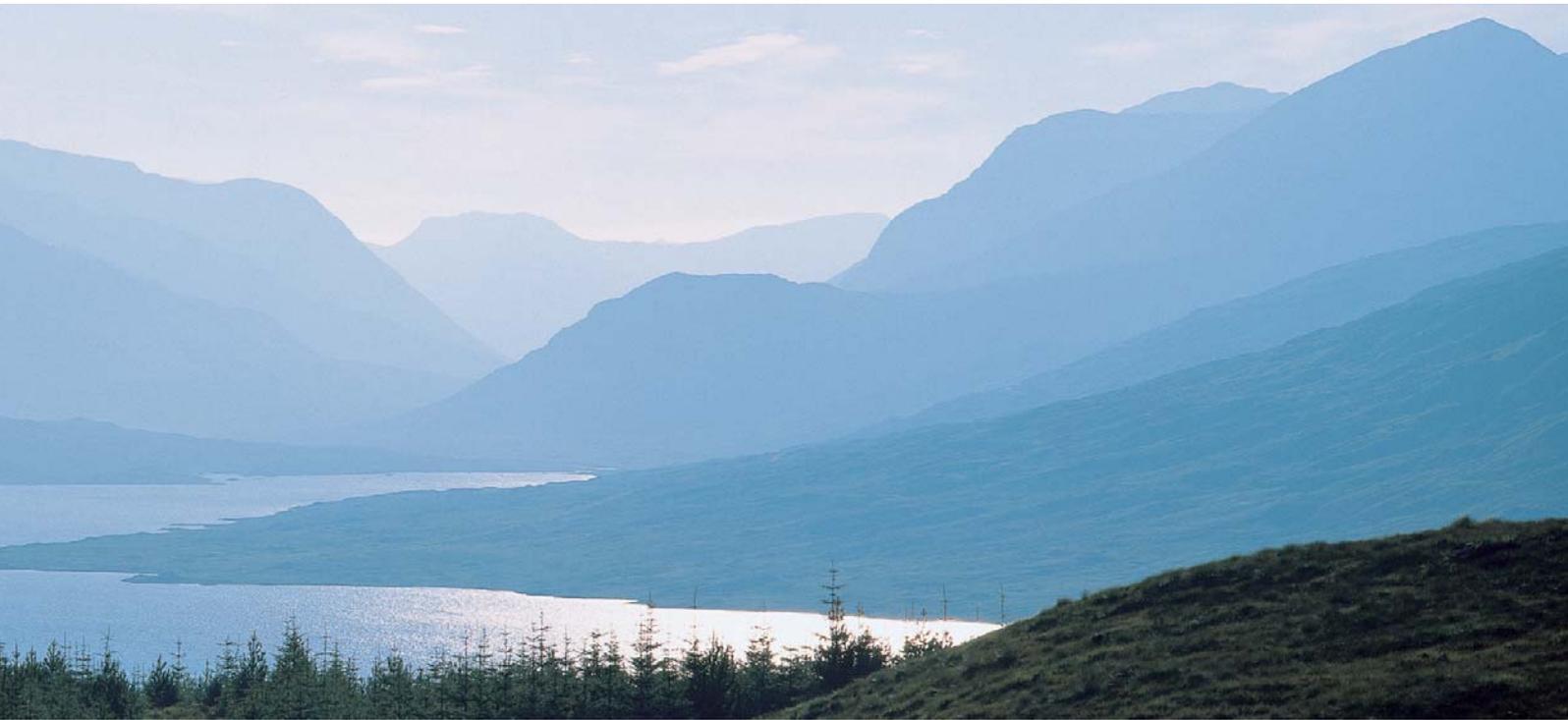
Langzeitqualität

- hochwertiger, dickwandiger Qualitätsstahl
- perfekte Schweißverarbeitung durch österreichische Qualitätsproduktion
- durchdachte Systemlösung in Verbindung mit **Guntamatic** Biomasseheizungen
- einzigartige Isolierung mit bis zu 150 mm Qualitätsschaum (hervorragende Wärmespeicherung)

PSF – die Komplettlösung mit Frischwasserstation

- permanent frisches Warmwasser ohne Temperaturschwankungen
- höchste Hygiene: das Durchlaufprinzip verhindert Legionellenbildung
- hohe Zapfleistung
- kein Steuerungsaufwand
- groß dimensionierter Wärmetauscher
- platzsparende Bauweise
- Rücklaufbeimischung gewährt Schutz gegen wärmebedingte Verkalkung und gewährleistet geringsten Wartungsaufwand





W ä r m e m i t Z u k u n f t



Abbrandzone:

Vollisolierte Vergasungs-, Zündungs- und Ausbrandzone, keine Vermischung des Gas- und Feststoffabbrandes. Bequeme Reinigung durch Aschelade.

Zonenregelung der Verbrennungsluft:

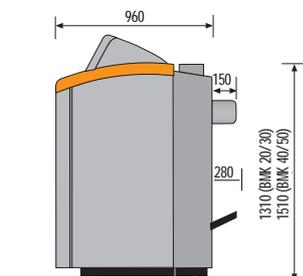
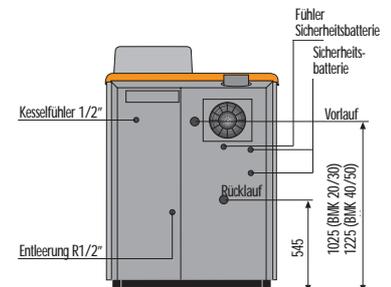
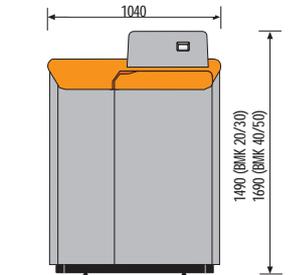
Für jeden Abbrand die richtige Menge Sauerstoff am richtigen Ort.

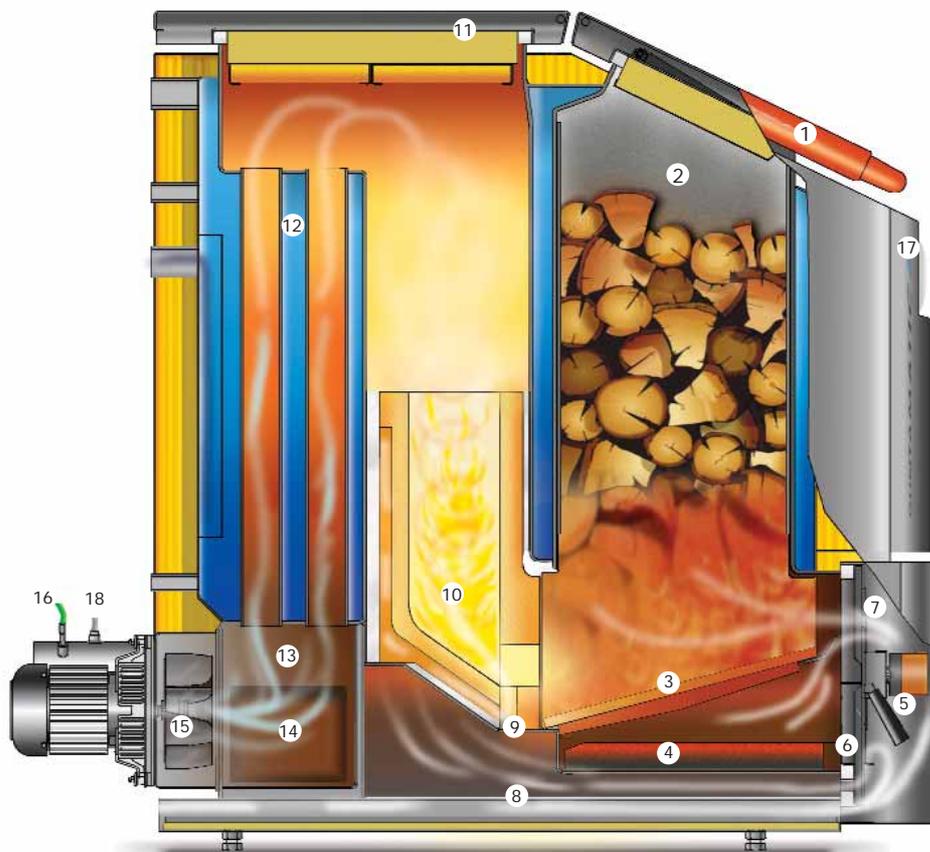
Wärmetauscher:

Von außen zu reinigender Röhrenwärmetauscher mit variabler Leistung.

1. Großer Füllraum
 2. engmaschiger heißer Rost
 3. Aschelade
 4. geregelte, vorgewärmte Sekundärluft
 5. geregelte, vorgewärmte Primärluft
 6. Turbo-Brennkammer
 7. Wirbulatoren
 8. Reinigungshebel
 9. Saugzuggebläse
 10. Rauchrohr
 11. Kesselschaltfeld
 12. Servo-Motoren für die Primär- und Sekundärluft
 13. Starke Vollisolierung
 14. Schwelgaskanal
- (auf Wunsch: automatische Zündung)

TYPE		BMK 20/30	BMK 40/50	
Technische Daten				
Heizleistung		20/30	40/50	KW
Brennstoffraum		166	215	Liter
Füllraumbreite		370	370	mm
Brennraumtiefe		580	580	mm
Wasserinhalt		125	175	Liter
Betriebsdruck max.		3	3	bar
Transportgewicht ca.		630	730	kg
Vor- und Rücklauf		RI 1/4	RI 1/4	Zoll
Höhe Vorlauf		1025	1225	mm
Höhe Rücklauf		545	545	mm
Rauchrohranschluss Höhe (ohne Knie)		1310	1510	mm
Rauchrohrdurchmesser (außen)		150	150	mm
Saugzugventilator benötigter Kaminzug		0,12 20	0,12 20	kWh PA
Kesselmaße	Breite	965	965	mm
ohne Isolierung	Höhe	1310	1510	mm
	Tiefe	795	795	mm
Stromanschluss		230 V / 13 A	230 V / 13 A	



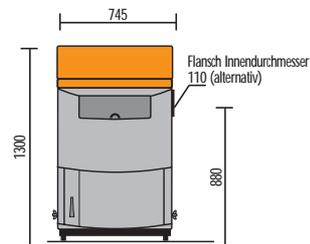
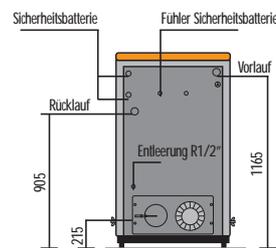
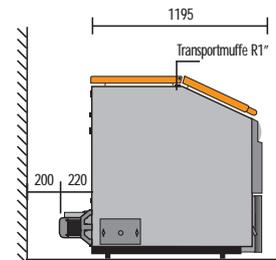


Rotationsverbrennung:

Durch Überlagerung von Fliehkraft, Schwerkraft und Strömungswiderstand entsteht eine Wirbelkammerverbrennung, welche die Gase erst nach vollständiger Oxidation verlassen.

1. Fülldeckel oben mit Absaugkanal
2. Füllraum mit Schutzauskleidung
3. heißer Gussrost
4. Aschelade
5. Primär- und Sekundärluftmotor
6. Sekundärluft
7. Primärluft
8. Bodenluftvorwärmung
9. Sekundärluftdüse
10. Hochtemperaturbrennkammer
11. Reinigungsdeckel
12. Röhrenwärmetauscher
13. Staubabscheidezone
14. Reinigungsöffnung
15. Saugzuggebläse
16. Rauchgasfühler
17. Mikroprozessor-Regelung mit menügeführter Bedieneinheit
18. optional: Lambdasonde

TYPE	SYNCHRO 31/34	SYNCHRO 44	
Technische Daten			
Heizleistung	31/34	44	kW
Brennstoffraum	166	166	Liter
Füllraumbreite	535	535	mm
Brennraumtiefe	340	340	mm
Wasserinhalt	125	125	Liter
Betriebsdruck max.	3	3	bar
Transportgewicht ca.	650	660	kg
Vor- und Rücklauf	RI 1/4	RI 1/4	Zoll
Höhe Vorlauf	1165	1165	mm
Höhe Rücklauf	905	905	mm
Höhe Rauchrohranschluss (ohne Knie)	215	215	mm
Rauchrohrdurchmesser (außen)	150	150	mm
Saugzugventilator benötigter Kaminzug	0,12 20	0,12 20	kWh PA
Kesselmaße			
Breite	695	695	mm
Höhe	1290	1290	mm
Tiefe	1140	1140	mm
Stromanschluss	230 V / 13 A	230 V / 13 A	



ALBRA synchro

HOLZVERGASER/FESTSTOFFKESSEL



Brennstoffwähler

Jeder Brennstoff benötigt seine eigene Verbrennungsumgebung, um effizient und sauber verbrennen zu können. Mit dem seitlich angebrachten Stellhebel werden Brennraumgeometrie und Zuluffführung der jeweiligen Brennstoffart angepasst. Bei ALBRA synchro H dient diese Funktion dem Optimieren für verschiedene Holzqualitäten.

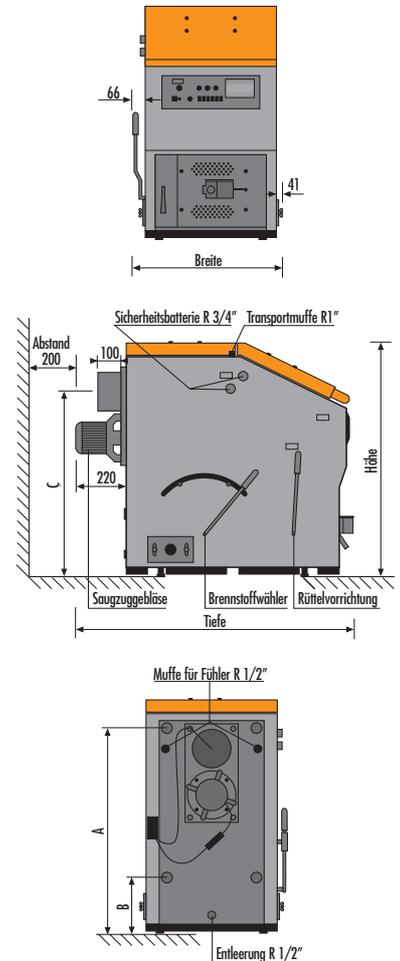
Saugzuggebläse

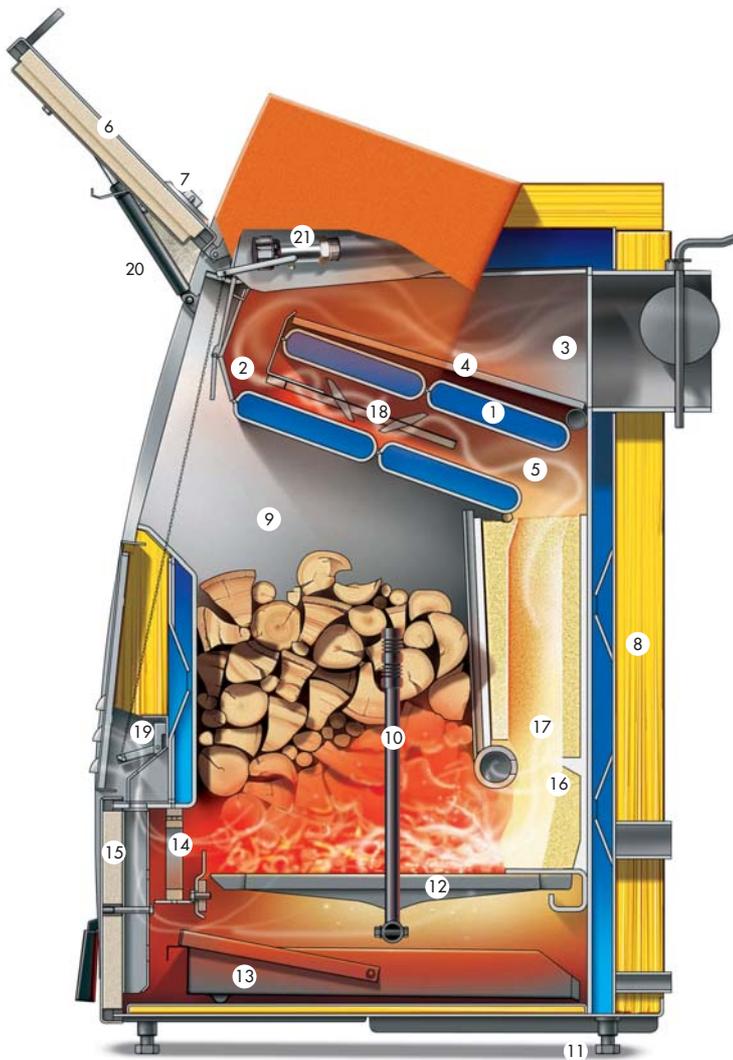
- Gleichbleibende Verbrennung bei unterschiedlichen Kaminzügen durch stufenlose Drehzahlregelung
- Langlebig durch Sicherheitskühlsystem und zusätzlichem Thermoschutz
- Rauchabsaugung beim Öffnen des Fülldeckels
- Gluterhaltungsautomatik

1. Vollisolierung
2. Hochtemperatur-Wirbelbrennkammer
3. Sekundärluft-Rostplatte
4. Servomotor für Primär- und Sekundärluftzufuhr
5. Aschentüre
6. Geräumige Aschenlade
7. Rüttelhebel für Rost
8. Stabile heiße Roste
9. Reinigungsöffnung
10. Patentierter Brennstoffwähler
11. Glühstein und Rauchgasumlenkung
12. Reinigungsdeckel
13. Vollisolierter ergonomischer Füllschachtdeckel mit Druckknopfsicherung
14. Regeleinheit ALBRA synchro mit bedienungsfreundlicher Benutzeroberfläche

18

	TYPE	HOLZVERGASER			FESTSTOFFKESSEL	
		Albra 17H synchro	Albra 21H synchro	Albra 28H synchro	Albra 21 synchro	Albra 28 synchro
Heizleistung: Koks, Holz	KW Mcal/h	17 14,6	21 18	28 24	21 18	28 24
Kessel:						
Breite	mm	720	720	720	720	720
Höhe	mm	1080	1080	1080	1080	1080
Tiefe	mm	1300	1300	1300	1300	1300
Brennstoffraum	Liter	100	100	100	100	100
Fülltürbreite (mm)	mm	400	400	400	410	410
Brennraumtiefe (mm)	mm	700	700	700	700	700
Wasserinhalt	Liter	72	72	72	72	72
Betriebsdruck max.	bar	3	3	3	3	3
Transportgewicht ca.	kg	490	490	495	450	455
Vor- und Rücklauf:						
Maß A	mm	950	950	950	950	950
Maß B	mm	290	290	290	290	290
Rauchrohranschluss	mm	180	180	180	180	180
Maß C	mm	850	850	850	850	850
Saugzugventilator	KW V	0,06 220	0,06 220	0,06 220	0,06 220	0,06 220
benötigter Kaminzug	PA	20	20	20	20	20





Brennstoffraum

- Großzügig dimensioniert
- Einfach zu reinigen
- Superisoliert in der Ausbrandzone
- Steigend angeordnet (Betrieb auch mit Naturzug)
- Einzigartig: nach österreichischen Normen geprüfter Naturzugkessel für Holz - BIOLIGHT!

Reinigungsklappe

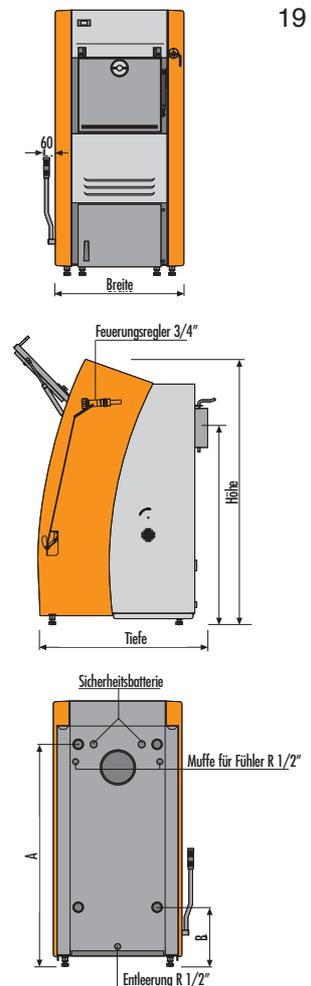
- Nachlegen ohne Geruchsbelästigung
- Schwelgasabsaugung
- Leichte Zugänglichkeit

Modell KOBRA ohne Hochtemperaturzone Pos. 17

1. Wärmetauscher
2. Reinigungsklappe mit Schwelgasabsaugung
3. Absetzkammer für Flugasche
4. Putzleiste entfernbar
5. Geringer Zugbedarf, nur steigende Rauchgaszüge
6. Fülltüre luftgekühlt und isoliert
7. Stufenlos einstellbare Spülluft
8. Vollisolierung
9. Großer Brennstoffraum
10. Reinigungshebel
11. Einstellbare Kesselfüße
12. Massiver Rüttelrost
13. Geräumige Aschenlade
14. Stabiler Vorstellrost
15. Aschentüre luftgekühlt mit Primärluftvorwärmung
16. Sekundärluft Einströmbereich
17. Schamottierte Hochtemperatur-Reaktionszone
18. Turbulenzblech
19. Luftklappe
20. Gasdruckdämpfer
21. Feuerungsregler

	TYPE	HOLZ-VERGASER		FESTSTOFFKESSEL			
		Biolight 14	Kobra 14	Kobra 18	Kobra 23	Kobra 29	Kobra 35
Heizleistung	KW Mcal/h	11,5 - 14,5 10 - 12	9,3 - 14,4 8 - 12	9,3 - 18,6 8 - 16	11,7 - 23,3 10 - 20	14,5 - 29 12,5 - 25	18,4 - 34,9 15,8 - 30
Kessel:							
Breite	mm	590	590	590	590	590	590
Höhe	mm	1220	1220	1220	1220	1220	1220
Tiefe	mm	775	625	625	625	775	775
Brennstoffraum	Liter	62	61	61	61	88	88
Füllraumbreite	mm	345	345	345	345	345	345
Brennraumtiefe	mm	340	335	335	335	485	485
Wasserinhalt	Liter	60	45	45	45	60	60
Betriebsdruck max.	bar	3	3	3	3	3	3
Transportgewicht ca.	kg	270	215	215	217	247	250
Vor- und Rücklauf	Zoll	RI 1/4	RI 1/4	RI 1/4	RI 1/4	RI 1/4	RI 1/4
Maß A	mm	1020	1020	1020	1020	1020	1020
Maß B	mm	270	270	270	270	270	270
Rauchrohranschluss Ø	mm	180	160	160	160	180	180
Maß C	mm	905	915	915	915	905	905
benötigter Kaminzug	PA	20	20	20	20	20	20

Bei der Geräteserie BIOLIGHT empfehlen wir bei schlechtem Kaminzug ein optionales Saugzuggebläse.



SPEICHER



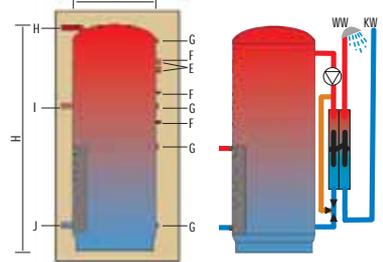
Bild: Systemspeicher PSF mit Frischwassermodul

Bild: Boiler ECO Brauchwasserspeicher

Bild: AKKUTHERM PS/ECO Pufferspeicher

SYSTEMSPEICHER PSF MIT FRISCHWASSERMODUL

TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	Inhalt Puffer Lastausgleich Kessel (Liter)	Inhalt WW (Liter)	max. Solarladung (Liter)	d Ø ohne Isolierung (mm)	D Ø mit Isolierung (mm)	H Höhe mit Isolierung (mm)	KR Kippradius ohne Isol. (mm)	Zapfleistung (l/min.)	Solarregister (m²)	Position Solarregister	empf. Kollektorfläche (m²)	Inhalt Solarregister (Liter)
600 Solar	600	350	250	600	750	994	1745	1720	30*	2,2**	unten	6 - 10	14,3
850	830	580	250	-	790	1000	1900	1890	30*	-	-	-	-
850 Solar	830	580	250	750	790	1000	1900	1890	30*	2,6**	unten	8 - 12	2,5
1000	1000	750	250	-	790	1000	2300	2250	30*	-	-	-	-
1000 Solar	1000	750	250	900	790	1000	2300	2250	30*	3,1**	unten	10 - 14	3
1100	1070	720	350	-	900	1110	1900	1900	30*	-	-	-	-
1100 Solar	1070	720	350	1000	900	1110	1900	1900	30*	3,1**	unten	10 - 14	3
1400	1370	1020	350	-	900	1110	2400	2370	30*	-	-	-	-
1400 Solar	1370	1020	350	750	900	1110	2400	2370	30*	2,6**	mittig	8 - 12	2,5
1600	1570	1220	350	-	1100	1310	1900	1970	30*	-	-	-	-
1600 Solar	1570	1220	350	800	1100	1310	1900	1970	30*	2,6**	mittig	8 - 12	2,5
2000	2000	1650	350	-	1100	1310	2400	2400	30*	-	-	-	-
2000 Solar	2000	1650	350	1000	1100	1310	2400	2400	30*	3,1**	mittig	10 - 14	3



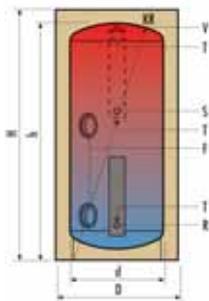
* angegebene Zapfleistung bei Pufferspeichertemperatur 65°C und Warmwassertemperatur 40°C (Puffertemperatur 50°C: 20l/min.)

** Ausführung PSF 600 Solar mit Glattröhrregister, ab PSF 850 Solar mit Rippenröhrregister

Für PSF: E = Anschluss Frischwassermodul, F = Befestigung Frischwassermodul, G = Fühlermuffe, H = Heizungsanlauf ohne Frischwassermodul 5/4" (Entlüftung), I = Heizungsanlauf mit Frischwassermodul 5/4", J = Heizungsanlauf 5/4" (Entlüftung)

AKKUTHERM PS / ECO PUFFERSPEICHER

TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	d Ø ohne Isol. (mm)	D Ø mit Isol. (mm)	h Höhe ohne Isolierung (mm)	H Höhe mit Isolierung (mm)	KR Kippradius ohne Isol. (mm)	V/R Vor- und Rücklaufmuffen	T Fühlermuffen
850	826	790	1000	1800	1900	1890	5/4"	1/2"
1000	1000	790	1000	2200	2300	2250	5/4"	1/2"
1100	1069	900	1110	1800	1900	1900	5/4"	1/2"
1400	1370	900	1110	2300	2400	2370	5/4"	1/2"
1600	1572	1100	1310	1800	1900	1970	5/4"	1/2"
2000	2000	1100	1310	2300	2400	2400	5/4"	1/2"
2000/2*	2000	1100	1310	2300	2400	2400	je 2x2"	1/2"

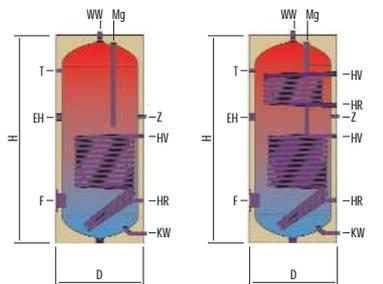


*Type 2000/2öhne Schichtverteiler

Für AKKUTHERM: L = Entlüftung 1/2", F = Wunschausrüstung 12 Loch-Flansch, E = Wunschausrüstung 2" Muffe für Elektro-Einschraubheizung S = Wunschausrüstung Schichtladeverteiler am Vorlauf

ECO BRAUCHWASSERSPEICHER

BOILER TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	d Ø ohne Isolierung (mm)	D Ø mit Isolierung (mm)	H Höhe (mm)	Anzahl der Glattröhrwärmehaustauscher	HV/HR Heizungs- vor-/-rück- lauf	T Fühlermuffen	Mg Anode	Heizflächen der Wärmehaustauscher (m²)	KW/WW Kalt- und Warmwasseranschl.	F Flansch
ECO 305	300	-	605	1795	1	1"	1/2"	5/4"	1,4	1"	8 Loch
ECO 505	500	-	755	1840	1	1"	1/2"	5/4"	2	1"	8 Loch
ECO 505 Solar	500	-	755	1840	2	1"	1/2"	5/4"	2 + 1	1"	8 Loch



Solarausführung mit 2 Glattröhrwärmehaustauschern

Für Boiler ECO: EH = 6/4" Muffe für Elektro-Einschraubheizung, Z = Zirkulationsanschluss 1"



22



GUNTAMATIC - starke Wärme

Seit über 40 Jahren entwickelt, produziert und vermarktet Guntamatic Heizkessel für Holz und Biomasse.

Seit über 40 Jahren tragen wir Verantwortung für den Komfort und die Sicherheit unserer Kunden und für die Qualität unserer Umwelt.

GUNTAMATIC - führende Wärme

Wir von Guntamatic sind ein weltweit führendes Team für die Entwicklung von Biomasseheizungen bis 100 kW.

- Eigene Entwicklungsabteilung
- Eigene Produktion bei Kessel und Behälter
- Eigenes Testlabor
- Eigene Dauerprüfstände

GUNTAMATIC - sichere Wärme

Die Entscheidung für Guntamatic bringt unseren Kunden Sicherheit und Zuverlässigkeit für viele Jahre.

Unsere Kunden sind Partner für deren Zufriedenheit wir uns verantwortlich fühlen:

- bis über 30 Jahre Ersatzteilhaltung
- 24 Stunden Vorort Servicegarantie
- Permanenter Hotline-Dienst
- 100% Funktionsgarantie



HOLZVERGASERKESSEL **PELLETSANLAGEN** **HACKGUTHEIZUNGEN** **ENERGIEKORNANLAGEN**

GUNTAMATIC

GUNTAMATIC Heiztechnik GmbH

ein Unternehmen der Georg Fischer Gruppe

A-4722 Peuerbach, Bruck-Waasen 7
Tel. +43-(0)7276/2441-0, Fax +43-(0)7276/3031
e-mail: info@guntamatic.com
www.guntamatic.com