



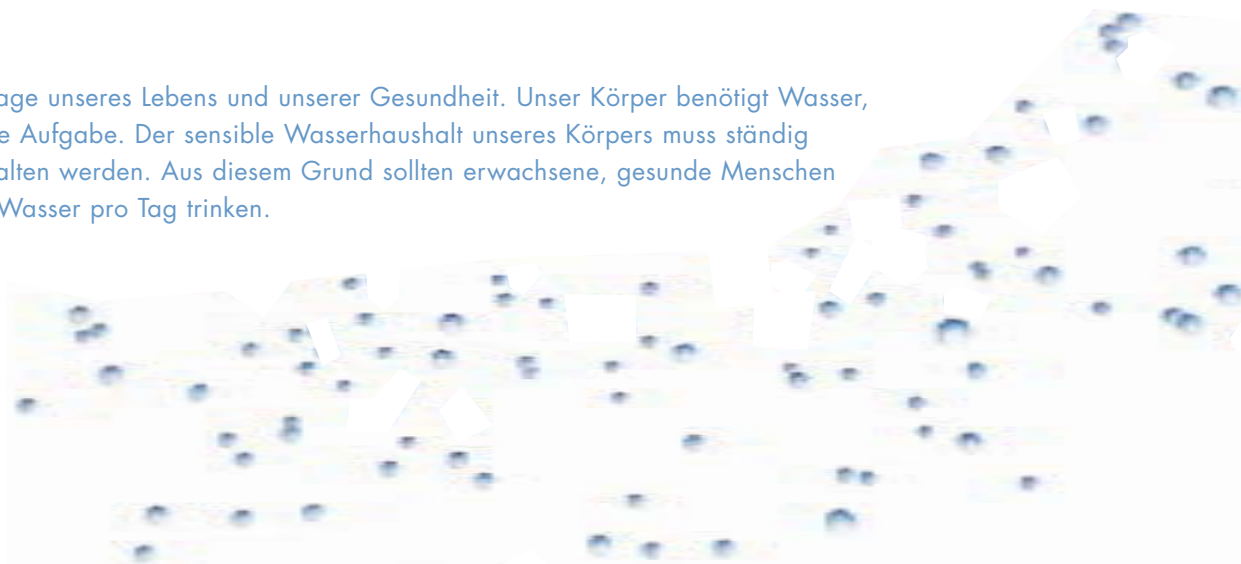
# AQA TOTAL ENERGY

3-Phasenschutz für Ihr Trinkwasser





Wasser ist die Grundlage unseres Lebens und unserer Gesundheit. Unser Körper benötigt Wasser, jeden Tag, für fast jede Aufgabe. Der sensible Wasserhaushalt unseres Körpers muss ständig im Gleichgewicht gehalten werden. Aus diesem Grund sollten erwachsene, gesunde Menschen mindestens zwei Liter Wasser pro Tag trinken.





# AQA TOTAL ENERGY

Wertvolles Trinkwasser für die ganze Familie

## Mineralien – gut für Sie, schlecht für Ihre Installationen

Wassertrinken tut uns gut, speziell die darin gelösten Spurenelemente und Mineralien helfen uns, gesund zu bleiben. Was liegt also näher als gesundes, mineralstoffreiches Trinkwasser direkt aus dem Wasserhahn fließen zu lassen?

Genau diese Mineralien – vor allem Kalzium und Magnesium – sind aber die Hauptursache für Kalkablagerungen in Rohren, Haushaltsgeräten und auf Armaturen. Solche Ablagerungen sind ärgerlich, unschön und können kostspielige Folgen haben. Tun Sie Ihrer Familie etwas Gutes und sichern Sie sich wertvolles Trinkwasser. Mit dem Einbau von AQA total Energy schützen Sie Ihre Rohrleitungen und Boiler optimal. Dabei bleiben alle Mineralstoffe im Wasser enthalten. So können Sie Ihr wertvolles Trinkwasser aus sauberen Rohrleitungen frisch genießen.

AQA total Energy – Ihrer Familie zuliebe





Gönnen Sie sich den modernen Schutz Ihrer Trink



AQA total Energy – weil Sie es sich wert sind



# AQA TOTAL ENERGY

## wasserinstallation

### Schützen Sie sich und Ihr Zuhause

Überall wo Wasser fließt, tropft oder steht, kann sich Kalk bilden. Das liegt an den im Wasser gelösten Kalzium- und Magnesium-Ionen, die für die Wasserhärte verantwortlich sind. In Folge kann es zu verkalkten Rohrinstallationen, verkalkten Boilern und Duschköpfen kommen.

Auch die Heizkosten steigen durch verkalkte Heizflächen: Eine 1 mm dünne Kalkschicht auf der Heizspirale im Boiler erhöht den Energieverbrauch um 10%. Und schließlich sind Ablagerungen in Wasserrohren die ideale Brutstätte für die verschiedensten Bakterien!

AQA total Energy mit seinem 3-Phasenschutz schützt sicher bei kalkhaltigem Wasser.





## AQA total Energy – wertvolles Trinkwasser aus sa

### Natürliche Mineralstoffquelle in Ihrem Haus

Unser Trinkwasser enthält gelöste Spurenelemente und Mineralien wie Magnesium – ein wichtiger Mineralstoff für unseren Körper. Er sorgt für den Energiestoffwechsel und die Knochenbildung und gibt uns Energie für den Alltag. Mit AQA total Energy bleiben alle Mineralstoffe im Wasser und Sie nehmen wertvolles Kalzium und Magnesium automatisch mit Ihrem Trinkwasser zu sich – Tag für Tag, einfach mit jedem Schluck Wasser. Ein vitaler Trinkgenuss für ein Plus an Gesundheit und Leistungsstärke.

Verbessern Sie Ihre Trinkgewohnheiten und Ihr Wohlbefinden durch bewussten Trinkwassergenuss – mit AQA total Energy machen Sie aus Ihrem Wasserhahn eine sprudelnde Energiequelle mit wertvollem Trinkwasser.





# AQA TOTAL ENERGY

berer Rohrleitungen



AQA total Energy – weil Sie es sich wert sind





# AQA TOTAL ENERGY



AQA total Energy – sorgt für wertvolles Trinkwasser







## AQA total Energy – dreifach gut

AQA total Energy bietet optimalen Kalkschutz und effizienten Korrosionsschutz für Ihre Trinkwasserinstallation und wertvolles, vitalstoffreiches Wasser für Sie.

### **Optimaler Kalkschutz**

Durch seine revolutionäre Bipolar-Technologie bilden sich Nanokristalle, die den im Wasser gelösten Kalk stabilisieren. So kann er sich nicht in Rohren, Leitungen, Installationen und Boilern ablagern.

### **Effizienter Korrosionsschutz**

AQA total Energy unterstützt den natürlichen Aufbau einer wirksamen Deckschicht gegen Flächenkorrosion bei metallischen Rohrwerkstoffen.

### **Vitalstoffreiches Trinkwasser**

Dabei bleiben mit AQA total Energy alle Mineralstoffe im Trinkwasser – wie das lebenswichtige Magnesium.

So erhalten Sie natürlich wertvolles Trinkwasser, das Ihre Installation vor Kalkablagerungen und Korrosion schützt.

- **optimaler Kalkschutz**
- **effizienter Korrosionsschutz**
- **vitalstoffreiches Trinkwasser**



## Revolutionäre Technik – einfach gutes Wasser

Das Herz des AQA total Energy ist die einzigartige Bipolar-Technologie: Durch präzise abgestimmte Strom- und Spannungsimpulse bilden sich winzige Kalkkristalle. Diese Nanokristalle stabilisieren den im Wasser gelösten Kalk. So bleibt er – genau wie alle anderen Mineralien – im Wasser erhalten, lagert sich aber nicht in Leitungen oder Boilern ab. Eine zusätzliche Funktionalität des AQA total Energy sorgt dafür, dass sich in den Leitungen eine feine, schützende Anti-Korrosionsschicht ausbildet. Die neue mikroprozessorgesteuerte Elektronik sorgt für optimalen Informations- und Bedienkomfort. Dabei arbeitet AQA total Energy vollautomatisch und es muss lediglich die Wirkeinheit, je nach Wasserverbrauch, spätestens nach drei Jahren getauscht werden.

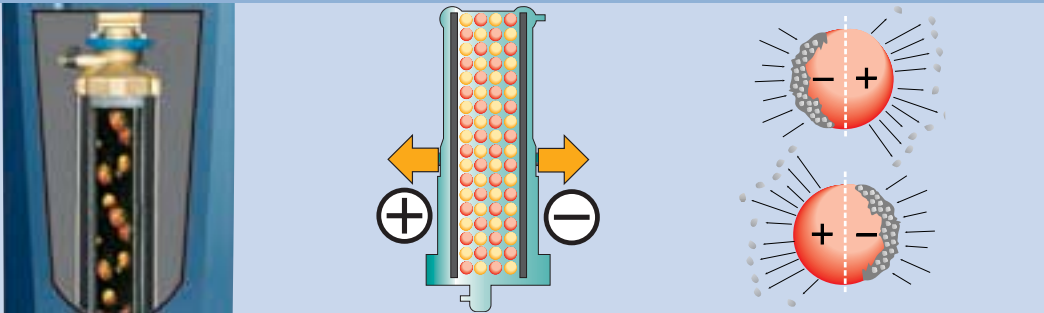
### **Perfekte Hygiene durch neuartiges Refill-System**

Für aktive Hygiene und Sicherheit erfolgt ein Hygiene-Kartuschenentwurf – problemlos und einfach mit dem neuartigen Refill-System.





# AQA TOTAL ENERGY



AQA total Energy – optimaler Kalkschutz  
und effizienter Korrosionsschutz in  
technologischer Perfektion





## Maßgeschneiderte Trinkwassersysteme

AQA total Energy gibt es in mehreren Leistungsstufen, um jederzeit perfekte Wasserqualität garantieren zu können.



### Für den 1- bis 3-Personen-Haushalt:

#### AQA total Energy 1500

für den Single-Haushalt oder die Kleinfamilie.  
Aufbereitungsleistung: 25 l/min.  
Ideal für 1- bis 3-Personen-Haushalte.



### Für 2- bis 4-Wohneinheiten:

#### AQA total Energy 4500

Für 2 bis 4 Wohneinheiten gibt es mit dem AQA total Energy 4500 jetzt eine neue, maßgeschneiderte Lösung.  
Aufbereitungsleistung: 75 l/min.  
Ideal für 2 bis 4 Wohneinheiten.



### Für bis zu 6 Personen im Haushalt:

#### AQA total Energy 2500

Wenn in Ihrem Haus bis zu sechs Personen wohnen, dann ist die Type 2500 genau richtig für Sie.  
Aufbereitungsleistung: 42 l/min  
Ist auch dann ausreichend, wenn mehrere Leute zur selben Zeit Wasser entnehmen. Wenn z.B. die Waschmaschine läuft, während die Tochter unter der Dusche steht und/oder die Frau/der Mann kocht.



### Für Großanlagen:

#### AQA total Energy 5600 bis 14000

Die Geräteserie stellt für eine beliebige Zahl von Entnahmestellen optimal behandeltes Wasser zur Verfügung. Egal ob Mehrfamilienhaus, Sportstätte, Krankenhaus, Seniorenheim, Wohnhausanlage oder Hotel: AQA total Energy hat für alle Anforderungen die richtige Lösung. Und bei Bedarf können auch mehrere Geräte parallel geschaltet werden.



# AQA TOTAL ENERGY

## Technische Daten

| AQA total Energy                   | Einheit  | Type 1500  | Type 2500  | Type 4500 | Type 5600 | Type 8400 | Type 11200 | Type 14000 |
|------------------------------------|----------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|
| Anschluss-Gewinde                  | [Zoll]   | 1" AG      | 5/4" ÜM    | 6/4" AG   | 6/4" AG   | 6/4" AG   | 2" AG      | 2" AG      |
| Aufbereitungsleistung              | [l/min]  | 25         | 42         | 75        | 93        | 140       | 187        | 233        |
| max. Gleichzeitigkeit              | [m³/h]   | 1,5        | 2,5        | 4,5       | 5,6       | 8,4       | 11,2       | 14         |
| Wohneinheiten / Personen           |          | 1 WE / 1-3 | 1 WE / 1-6 | 2-4 WE    | 5-8 WE    | 9-16 WE   | 17-28 WE   | 29-44 WE   |
| Kartuschenanzahl                   | [Stk.]   | 1          | 1          | 2         | 2         | 3         | 4          | 5          |
| Kartuschenkapazität pro Kartusche* | [m³]     | 380±20     | 380±20     | 380±20    | 575±25    | 575±25    | 575±25     | 575±25     |
| Aufbereitungskapazität gesamt*     | [m³]     | 380±20     | 380±20     | 760±40    | 1150±50   | 1725±75   | 2300±100   | 2875±125   |
| Druckverlust bei Nenndurchfluss    | [bar]    | 0,8        | 0,8        | 0,8       | 0,8       | 0,8       | 0,8        | 0,8        |
| Betriebsdruck min./max.            | [bar]    | 2 / 10     | 2 / 10     | 2 / 10    | 2 / 10    | 2 / 10    | 2 / 10     | 2 / 10     |
| Wasserhärte max.                   | [°dH]    | 40         | 40         | 40        | 40        | 40        | 40         | 40         |
| max. Wassertemperatur              | [°C]     | 30         | 30         | 30        | 30        | 30        | 30         | 30         |
| max. Umgebungstemperatur           | [°C]     | 40         | 40         | 40        | 40        | 40        | 40         | 40         |
| max. Boiler temperatur             | [°C]     | 80         | 80         | 80        | 80        | 80        | 80         | 80         |
| Gerätehöhe gesamt                  | [mm]     | 1100       | 1130       | 1105      | 1280      | 1280      | 1280       | 1280       |
| Gerätebreite                       | [mm]     | 320        | 310        | 320       | 560       | 560       | 825        | 825        |
| Gerätetiefe                        | [mm]     | 200        | 280        | 320       | 470       | 470       | 470        | 470        |
| Elektrische Anschlußleistung       | [W]      | 60         | 60         | 120       | 120       | 180       | 240        | 300        |
| Energieverbrauch                   | [kWh/m³] | 0,055      | 0,055      | 0,055     | 0,055     | 0,055     | 0,055      | 0,055      |
| Leistung im Standby Betrieb        | [Wh]     | 8          | 8          | 13        | 13        | 13        | 15         | 15         |

# Innovation Dynamik Zukunft

■ 1957  
Mineralstoffdosierer

■ 1970  
Ozonverfahren  
1979  
Quantozonverfahren  
für Schwimmbäder

■ 1981  
GS-geprüfter  
Schutzfilter PN 16  
1983  
Rückspülfilter mit  
Saugring-Rückspülsystem  
1986  
Duplexenthärtungsanlagen  
1988  
Bipolare Membran für  
die elektrochemische  
Wasserdissoziation

## BWT – Vorsprung durch Innovationen

Die Best Water Technology-Gruppe ist heute Europas führendes Wassertechnologie-Unternehmen. 2.200 Mitarbeiter in 65 Tochter- und Beteiligungsgesellschaften arbeiten an dem Ziel, Kunden aus Privathaushalten, Industrie und Kommunen mit innovativen Technologien ein Höchstmaß an Sicherheit, Hygiene und Gesundheit im täglichen Kontakt mit Wasser zu geben.

Unsere Stärken sind ökonomische und ökologische Aufbereitungstechnologien zu entwickeln, zu produzieren und zu vertreiben, welche gleichzeitig einen Ressourcen schonenden Umgang mit dem Lebensmittel und Produktionsmittel Wasser garantieren.

Der Geschäftsbereich Fuel Cell Membrane Technologies (FCMT) entwickelt Hochleistungsmembranen für die Brennstoffzelle, den Energiekonverter des 21. Jahrhunderts.

Aufbauend auf der starken europäischen Marktposition arbeitet die BWT konsequent an der Realisierung der Vision:

## BWT – die international führende Wassertechnologie Gruppe

# Innovation Dynamik Zukunft

- 1995  
DVGW-geprüfte  
Großenthärter
- 1996  
Kohlenwasserstoff-  
Kompositmembranen  
für Brennstoffzellen
- 1997  
Alternativer Kalkschutz  
AQA total
- 1999  
Teilstrom O<sub>3</sub>-Verfahren  
zur Entmanganung von  
Mineralwasser
- 1999  
DVGW-Prüfzeichen  
für AQA total
- 2001  
Alternativer Kalk- und  
Korrosionsschutz  
AQA total plus
- 2001  
Filtersysteme mit PN 18
- 2002  
fumion® F perfluorierte  
Polymere für Nieder-  
temperaturbrennstoffzellen
- 2003  
Hohlfasermembranfilter B-Safe
- 2004  
fumapem® A Hochtemperatur-  
membranen für stationäre  
Brennstoffzellen
- 2005  
Biox und MDA-Verfahren für  
die Mineralwasseraufbereitung
- 2005  
Alternativer Kalk- und  
Korrosionsschutz  
AQA total Energy
- 2005  
Chemiefreie Desinfektion von  
Luftbefeuchtern PairOx
- 2006  
Septon Biosafe, chemiefreie,  
kontinuierliche Entsalzung mit  
integrierter Ultrafiltration
- 2006  
Hydrokat, katalytische  
Verbrennung von Wasser-  
stoff und Sauerstoff in  
Elektrolyseanlagen
- 2006  
Multifunktionale  
Chlordioxidherzeugung
- 2006  
fumapem® S  
Kohlenstoffmembran für  
Direktmethanolbrennstoffzellen
- 2007  
Wassertechnologie in  
Vollendung – **AQA perla**  
und **AQA total Energy**

Meilensteine der modernen Wassertechnologie



# AQA TOTAL ENERGY

## **BWT Braunau:**

A-5280 Braunau  
 Peter-Rosegger-Weg 12  
 Tel.: 07722/632 64-0  
 Fax: 07722/632 64-70  
 E-Mail: office.braunau@bwt.at

## **BWT Wien:**

A-1230 Wien  
 Perfektastraße 61  
 Tel.: 01/6 98 98 98  
 Fax: 01/6 98 98 98-11  
 E-Mail: office.wien@bwt.at

## **BWT Lieboch:**

A-8501 Lieboch/Graz  
 Turmplatz 1  
 Tel.: 03136/62 022-0  
 Fax: 03136/62 022-6  
 E-Mail: office.lieboch@bwt.at

## **BWT Innsbruck:**

A-6020 Innsbruck  
 Mitterweg 25  
 Tel.: 0512/282 576  
 Fax: 0512/287 234-20  
 E-Mail: office.innsbruck@bwt.at

## **Zentrale:**

BWT Austria GmbH  
 A-5310 Mondsee  
 Tel.: 06232/5011-0  
 Fax: 06232/4058  
 E-Mail: office@bwt.at

[www.bwt.at](http://www.bwt.at)

  
 BEST WATER TECHNOLOGY